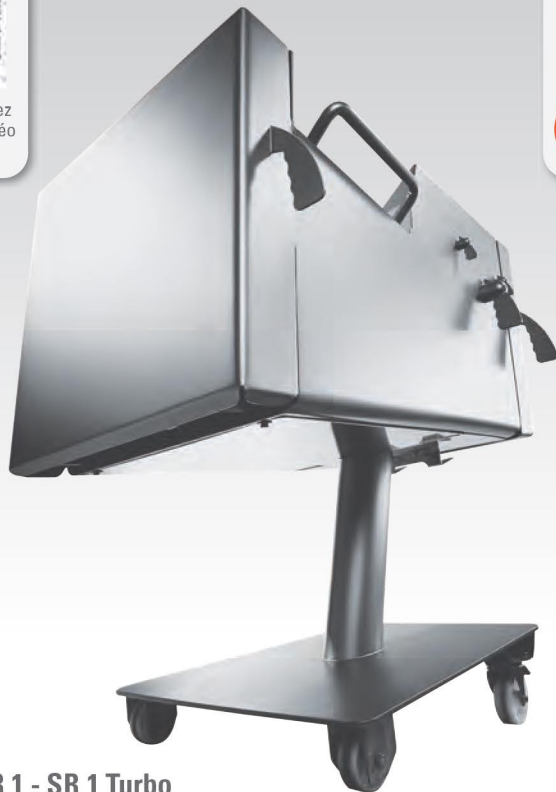


Cubeuses & Lardonneuses



Découvrez
notre vidéo
en ligne



■ Cubeuse SR 1 - SR 1 Turbo



Découvrez
notre vidéo
en ligne



■ Cubeuse SR 2 BiTurbo

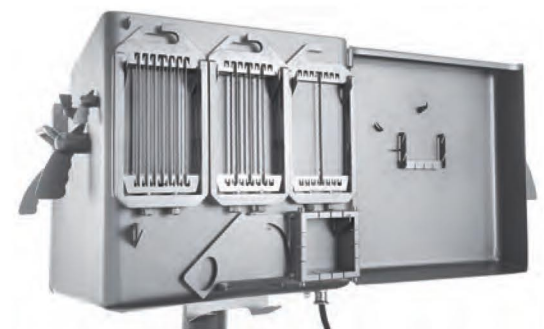
+ EN DÉTAILS



■ Pré-compression latérale, finement dosée



■ Changement de grille en 10 secondes



■ Compartiment de rangement pratique

ACCESSOIRES



■ Couteau à découper les os



■ Lames ondulées



■ Cadre



■ Couteaux à fromage



■ Niveau de grille SR 1

Références	Rendement (kg/h)	Puissance connectée	Longueur de la cage (mm)	Largeur de la cage/du passage (mm)	Hauteur de passage (mm)	Longueur de coupe (mm)	Fréquence de coupe (par min.)	T° de coupe (°C)	Tailles de cadres standards	Dimensions machine (mm)			Poids (kg)
										Longueur	Largeur	Hauteur	
SR 1	max. 900	400 V - 2,1 kW - 16 A	350	100	100	1 - 32	80	-5 / +80	5, 10, 20, 50 / 6, 12, 24, 50 / 8, 16, 33, 50	1000 - 2100	710 - 1400	1110	325
SR 1 Turbo	max. 1500												
SR 2 BiTurbo	max. 3000	400 V - 5,3 kW - 16 A	500			1 - 30	0 - 300			1555	1026 - 1575	1470	695
SR 3 BiTurbo	3500	400 V - 14 kW - 32 A	530	120	120	0,5 - 32	200 pulsant / 320 continuement		5, 10, 20, 60 / 6, 12, 24, 60 / 7, 15, 30, 60	2800 - 3440	1494 - 1600	2115 - 3145	2000
AR 30	max. 3300	400 V - 5,3 kW - 16 A	600			1 - 30	0 - 300			1832	1339 - 1729	1351	735
GR 50 (produits congelés)	2500	400 V - 5,7 kW - 16 A	680	440	250	-	45	-40 / +80	-	1331 - 2566	891 - 2180	1490 - 1862	630